

## クリーンルームを常時監視して洗浄度維持『見えない異物を見える化』

### ■課題

クリーンルームや半導体・食品・医薬品の製造工程、印刷工程、病院施設では、ハイレベルなクリーンルームの洗浄度を求められます。本当に洗浄度は保持されているのだろうか？目に見えないホコリや菌などの浮遊粒子が異物混入となり工場の一時生産ストップによるロス、商品回収でメーカーのイメージ低下に繋がるケースもあり、安定したクリーンルーム稼働が求められています。

### ■概要・期待効果

クリーンルーム内の各所に洗浄度把握をする為、パーティクルカウンタ、微差圧計、風速計を利用。微粒子、室内圧力、給気排気を計測します。各データは無線で取得しデータはサーバに収集されます。クリーンルーム内の見えない洗浄度を数値化で、洗浄度の変化監視と安定稼働期待が持たれます。

